

MurePrime OG 80

Objektni epoksidni predpremaz



- > izravnavajući
- > visoka sposobnost kvašenja podloge
- > vrlo dobro odzračivanje



Opis proizvoda

Modificirani, nepigmentirani dvokomponentni sustav na bazi epoksidne smole i učvršćivača za univerzalnu primjenu u graditeljstvu. Materijal je već prethodno punjen za izradu temeljnog zagletavanja, a prema potrebi se na gradilištu može dodatno puniti sušenim kvarcnim pijeskom. Za unutarnju i vanjsku primjenu kao temeljni premaz i izjednačavajući sloj prije nanošenja EP ili PU premaza. Za izradu mortnih mješavina s kvarcnim pijeskom te za izradu parnih brana.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / BHO	-	16 BHO
5 KG / BLE	-	80 BLE

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

Obrada

Preporučeni alat

Ručni električni mikser malih broja okretaja, odgovarajuća posuda za miješanje, gleter za podove, špahtla, valjak, gumena metla.

Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u odgovarajućem omjeru miješanja. Za pojedinačna miješanja, uvijek koristiti vagu. Prvo pomiješati komp. A s električnim mikserom na malom broju okretaja (oko 300 rpm), zatim dodati komp. B i miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova niti (oko 2 - 3 minuta).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili omjeru, izmiješani materijal prebaciti u drugu čistu i suhu posudu te temeljito ponovno izmiješati.

Ugradnja

30330, MurePrime OG 80 Objektni epoksidni predpremaz, vrijedi od: 17.08.2026, Stranica 1

Ovisno o primjeni, izliti izmiješani materijal na pripremljenu podlogu dio po dio i rasporediti preko cijele površine s valjkom ili nazubljenom lopaticom. Kod izrade parne brane u dva sloja, izvesti prvi sloj bez posipavanja s kvarcnim pijeskom i ostaviti da stvrdne (potrošnja oko 300 g/m²). Nakon 12 sati do maksimalno nakon 48 sati, nanijeti drugi premaz (potrošnja oko 150 g/m²), te odmah posipati s plamenom osušenim kvarcnim pijeskom Epoxy Sand ES 80 ili Epoxy Sand ES 120.

- Kao temeljni premaz i parna brana, primijeniti valjkom ili gletrom bez dodatnog punjenja.

- Kao izravnavajući sloj, u omjeru miješanja 1:0,5 s kvarcnim pijeskom ES 30 (0,1-0,4 mm) / ES 80 (0,3 - 0,8 mm).

- Kao epoksidni mort pogodan za nanošenje zidarskom žlicom, u omjeru miješanja 1:5 do 1:7 s kvarcnim pijeskom QS 0,063-3,5 mm.

Tehnički podaci

Kemijska osnova

Gustoća

Viskoznost

Boja

Potrošnja

Epoksidna smola

Komp. A + B cca. 1,4 g/cm³

Komp. A + B cca. 1000 mPa*s

bež

kao temeljni premaz cca. 0,4-0,5 kg/m² po premazu

kao izravnavajući sloj cca. 0,8-0,9 kg/m² po mm, u omjeru 1:0,5 s QS 0,3 - 0,8 mm

kao grubi mort cca. 3,0 kg/m² za 1 cm, u omjeru 1:6 s QS 0,063 - 3,5 mm

kao parna brana cca. 0,45 kg/m²

Omjer miješanja

A:B = 5:1

Vrijeme uporabe

cca. 25 - 30 min

Obradivo nakon

nakon cca. 18 sati

Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)

EN 1504-2:2005

Podloga

Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Preostala vlaga maks. 6 tež. %, mjereno CM uređajem do klase tlačne čvrstoće betona C 30/37 (od klase tlačne čvrstoće betona C 35/45 preostala vlaga maks. 4 tež. %). Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prijanjanja u prosjeku 1,5 N / mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm².

Podlogu je potrebno prethodno obraditi prikladnim mehaničkim metodama ovisno od stanja, kao npr. brušenjem, pjeskarenjem, dijamantnim brušenjem, frezanjem, itd.

Napomene o proizvodnji i obradi

30330, MurePrime OG 80 Objektivi epoksidni predpremaz, vrijedi od: 17.08.2026, Stranica 2

Napomene o materijalu:

- Kod obrade izvan idealnog raspona temperature i vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- Temperirati proizvod prije upotrebe!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode ili razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Jednakost tona može se garantirati samo unutar iste proizvodne šarže!
- Formiranje boja je značajno uvjetovano uvjetima okoline.
- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se upotrijebiti vaga!
- Nakon miješanja, reakcijske smole se obrađuju što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode mogu se čuvati samo ograničeno vrijeme nakon razrjeđivanja s vodom; zbog toga uvijek preporučujemo što bržu upotrebu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač može se miješati samo nakon miješanja komponenata A i B.
- Uvijek dopustite da se prajmeri dobro osuše.
- Napomena: stvaranje mirisa u sustavima na bazi otapala.
- Reakcijske smole primijenjene na stalnoj temperaturi od + 20 ° C prohodni su nakon 1 dana, mehanički nakon 3 dana i kemijski postojani nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i izloženost određenim kemikalijama mogu uzrokovati promjenu boje ili žutu boju na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvoj dima).

Napomene o okolišu:

- Ne primjenjivati na temperaturama ispod + 5 °C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti. -Povišena vlaga zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vlaga zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta! - Zaštititi susjedne dijelove!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice točke rosišta.)
- Zaštititi od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se u između radnih koraka prekorači vremensko razdoblje od 48 sati, potrebno je izvršiti među brušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žučenje.

Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Ovaj tehnički list temelji se na opsežnim iskustvima, izrađen je prema najboljem znanju i služi kao savjetodavna informacija, no nije pravno obavezujući te ne predstavlja ugovorni odnos niti dodatnu obvezu iz kupoprodajnog ugovora. Za kvalitetu naših materijala jamčimo u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Primjena naših proizvoda dopuštena je isključivo od strane stručnih i/ili iskusnih, kvalificiranih i odgovarajuće obrtnički osposobljenih osoba. Korisnik nije oslobođen obveze dodatnog savjetovanja u slučaju nejasnoća, kao ni stručne ugradnje materijala. Preporučuje se prethodno izvesti probnu površinu ili provesti test u malom opsegu. Zbog prirode materijala nije moguće u potpunosti obuhvatiti sve postojeće, sadašnje i buduće slučajeve primjene te specifičnosti. Podaci koji se kod stručnjaka smatraju opće poznatima nisu posebno navedeni.

Potrebno je pridržavati se važećih tehničkih nacionalnih i europskih normi, smjernica i uputa koje se odnose na materijale, podlogu i naknadne slojeve. Po potrebi je potrebno istaknuti primjedbe. Objavom nove verzije ovaj dokument gubi svoju valjanost.

Najnoviji tehnički list, sigurnosno-tehnički list te Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internetu na adresi www.murexin.com